

锋宏机械工业（昆山）有限公司突发环境事件应急预案（第3版）修改清单

序号	内容
<b>(一)突发环境事件应急预案</b>	
评审意见	完善公司突发环境事件应急预案(第三版)修订说明,说明应急预案(第二版)编制、发布实施以及备案情况,并结合突发环境事件风险评估报告、环境应急资源调查报告相关内容以及涉及的主体工程及配套的公用辅助工程变化内容,细化说明公司突发环境事件应急预案(第三版)主要修订变化的内容。
1 修改情况	<p style="text-align: center;"><u>完善公司突发环境事件应急预案(第三版)修订说明,说明应急预案(第二版)编制、发布实施以及备案情况,已完善,在1.1.1节补充,具体如下:</u></p> <p><b>1.1.1 编制目的</b></p> <p>2017年10月9日,我司签署发布了《锋宏机械工业(昆山)有限公司突发环境事件应急预案》第2版报告,并在昆山市生态环境局备案(备案编号:320583-2017-0158-M)。</p> <p><u>结合突发环境事件风险评估报告、环境应急资源调查报告相关内容以及涉及的主体工程及配套的公用辅助工程变化内容,细化说明公司突发环境事件应急预案(第三版)主要修订变化的内容,已补充,在1.1.1节补充,具体如下:</u></p> <p><b>1.1.1 编制目的</b></p> <p>2017年10月9日,我司签署发布了《锋宏机械工业(昆山)有限公司突发环境事件应急预案》第2版报告,并在昆山市生态环境局备案(备案编号:320583-2017-0158-M)。</p> <p>公司现每年度均进行安全环保突发事件演练及相关应急培训,演练程序基本符合已编制的突发环境事件应急预案要求,并妥善保存演练资料,作为公司的企业日常管理资料,环境应急演练资料见附件。</p> <div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <p>锋宏机械公司共投资10万元,新增若干环境应急物资和装备(包括黄沙、化学品防泄漏托盘、吨桶等),以满足应急保障要求。</p> <p>2018年公司进行了固体废物污染方式专项论证,厂区新建危废仓库,增加了新的风险源;开展了电镀生产环保专项整治,根据整治计划的各项指标与目前企业实际状况,对电镀车间、污水处理设施、废气处理装置进行整改,进一步提升了公司工艺装备、污染防治和清洁生产水平。</p> </div> <p>在过去的三年中,公司严控生产过程中各项安全环保预防及监控措施,三年来未发生过突发环境事件。</p> <p>本次为我司对已制定和发布的第2版突发环境事件应急预案修编,修编目的如下:</p> <p>在过去的三年中,公司进行了固体废物污染专项防治、电镀生产环保整治、危险废物规范化整治等内容,且随着突发环境事件风险分级方法、环境应急资源调查指南等国家标准文件的更新,对照新的标准,公司现有的应急预案缺少危险废物的风险识别,缺少危险废物环境事件的应急培训及演练;企业突发环境事件应急预案有必要按照新的国家标准、政策进行更新,促进环境应急预案质量和环境应急能力提升。</p>
2	<p>评审意见</p> <p>根据公司规模与特点,并按照厂区的应急救援管理权限与要求,进一步完善公司应急救援组织体系构架,明确各现场应急救援小组人员,以提高应急处置效能。</p> <p>修改情况</p> <p><u>补充应急救援小组人员,在1.2.3.1节进行补充,具体如下:</u></p>

### 1.2.3 应急救援指挥部成员及主要职责

#### 1.2.3.1 指挥机构组成

表 1.2-1 应急救援指挥部

序号	应急组织职务	姓名	部门及职务	联系方式
1	总指挥	鞠建锋	总经理	18325012881
2	副总指挥	王君强	行政总监	18018182088
3	综合协调组	杨铎	EHS 主任	18018182012
4	应急处置组	张明华	厂长	18018182005
		江杰	行政部	18018182038
5	环境应急监测组	程中兵	EHS 部	18018182075
		王伟成	生产部	18018182056
6	应急保障组	王亮	EHS 部	18018182080
7	应急救护组	贾秋云	采购部	18862251730
8	厂内应急电话 (24 小时)		行政部	86168932

评审  
意见

结合公司突发环境事件风险评估报告中提出的整改内容，完善环境风险防控与应急响应措施；完善预警分级内容，复核发布预警公告以及变更公告的必要性，复核预警分级内容(各级预警均为事故状态)，复核预警中“向附近企业及居民发布预警等级”的合规性；按照《突发环境事件信息报告办法》，规范公司突发环境事件信息报告工作(属地管理)；完善应急监测内容，细化应急监测方案(增加特征污染因子的监测内容)，明确应急监测协作单位响应时间要求；完善公司应急响应程序，明确各级应急响应流程(包括各级应急响应报告方式及报告对象)；针对不同类型、不同等级的突发环境事件，并结合演练的结果，细化相应的应急响应措施，完善事故源(污染源)切断、化学品泄漏现场应急处置流程，补充关键岗位的应急处置卡；根据公司突发环境事件风险评估报告中典型事故情景的环境影响预测结果，细化大气污染、水污染事件环境受体的应急措施内容(主要针对火灾以及有害化学品泄漏、废气事故性超标排放、消防尾水外溢周围河道的应急措施)。

3

修改  
情况

结合公司突发环境事件风险评估报告中提出的整改内容，完善环境风险防控与应急响应措施，已完善，在 1.3.1.1 节，具体如下：

#### 1.3.1.1 风险源监控

公司对环境风险源采用人工及自动报警系统相辅的形式进行监控，安排专职人员进行 24 小时巡逻；全厂区采用全程录像监控措施进行控制，厂界设置了有毒有害气体（氯化氢）报警装置，自动监控系统 24 小时运行。

其他防控措施：

(1) 制作各部门安全出口路线图、公司平面图，制定紧急事件疏散预案。(2) 每天安排专职消防人员对各类应急资源进行检查并作好相关记录，确保设施的有效，保持消防通道畅通。(3) 堆放物料时不得妨碍消防器具的使用，亦不得阻碍交通或出入口。(4) 灭火器分别悬挂或放置于方便的明显位置，或以指示标明其位置。(5) 对排水截止装置进行定期点检，保证其能正常使用。(6) 厂区各厂房及办公楼设有烟感报警及喷淋装置，设有火灾事故广播系统。(7) 废水排放设置在线监控，实时监控各类污染物排放。(8) 公司厂区雨水排口装有 pH 在线监控，并与环保部门联网。

完善预警分级内容，复核发布预警公告以及变更公告的必要性，复核预警分级内容(各级预警均为事故状态)，复核预警中“向附近企业及居民发布预警等级”的合规性。

已对发布预警公告以及变更公告的必要性进行复核，见 1.3.2.3 节；对预警分级内容进行更改，见 1.3.2.2 节；删除对居民发布预警等级，见 1.3.2.4 节。具体如下：

### 1.3.2.3 预警发布与解除

预警发布：（1）在危险源排查时发现存在可能造成人员伤亡、财产损失等严重后果的重大危险源时，应及时预警。（2）收到的环境信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，立即进入预警状态，并启动突发环境事件应急预案。（3）发布预警公告须经上级应急企业法和上级批准，预警公告的内容主要包括：突发环境事件名称、预警级别、预警区域或场所、预警期起止时间、影响估计、拟采取的应对措施和发布机关等。预警公告发布后，需要变更预警内容的应当及时发布变更公告。

预警解除：在低于上述预警级别或事件消除后由公司应急救援指挥部对现场进行复查，确认无二次事件发生可能的，由应急指挥领导小组宣布预警解除。

### 1.3.2.2 预警分级

#### （1）一级预警

一级预警为厂区发生大面积起火爆炸且火势已蔓延扩散，需要厂外救人员；因火灾造成受伤人员 3 人以上，需外送医院治疗的；因火灾发生人员死亡的；

危险化学品或危险废物大量泄漏，无法在企业内控制，生产中断，并有扩大倾向；

废水或废气处理设施非正常运行，无法在企业控制范围内，且造成大量废水或废气超标排放。

#### （2）二级预警

二级预警为单一装置或车间冒烟起火，产生烟和热，影响到其他生产单元，但在短时间内可控制；

危险化学品或危险废物大量泄漏，造成生产中断，但 1h 内可有效控制泄漏源；

废水或废气处理设施非正常运行，12h 内能恢复正常运行，不影响厂区外企业及敏感点。

#### （3）三级预警

1) 现场发现存在泄漏或火灾迹象将会导致泄漏、火灾爆炸等重大安全生产事故的；

2) 报警系统发出警报；

3) 遇雷雨、强台风、极端高温、汛涝等恶劣气候；

4) 接到恐怖袭击恐吓电话或政府发面预防恐怖袭击通知时；

5) 其他异常现象。

### 1.3.2.4 预警措施

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别环境应急小组按照相关程序可采取以下行动：

①立即启动相应事件的应急预案。

②按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近企业发布预警等级。

完善应急监测内容，细化应急监测方案(增加特征污染因子的监测内容)，明确应急

监测协作单位响应时间要求。在 1.5.2.1 节补充应急监测内容，在表 1.5-1 和表 1.5-3 增加特征污染因子，在 1.5 节补充应急监测单位响应时间，具体如下：

### 1.5.2 应急监测方案

#### 1.5.2.1 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

现场监测应当优先使用试纸、气体检测管，水质速测管及便携式测定仪；对于现场无法进行检测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。

表 1.5-1 全厂主要污染物监测方法

监测项目	监测对象	推荐监测方法
氯化氢	环境空气	离子色谱法
铬酸雾	环境空气	二苯基碳酰二肼分光光度法
COD	雨污水排放口、郭石塘	快速消解分光光度法
NH <sub>3</sub>	雨污水排放口、郭石塘	纳氏试剂分光光度法
TP	雨污水排放口、郭石塘	钼锑抗分光光度法
TN	雨污水排放口、郭石塘	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法
总铜	雨污水排放口、郭石塘	电感耦合等离子体发射光谱法
总铬	雨污水排放口、郭石塘	高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法
六价铬	雨污水排放口、郭石塘	二苯碳酰二肼分光光度法
总镍	雨污水排放口、郭石塘	电感耦合等离子体发射光谱法
总锌	雨污水排放口、郭石塘	电感耦合等离子体发射光谱法

表 1.5-1 水环境污染事故监测方案

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
三级事故	厂区雨水、污水排口	连续监测 2 天、每天 2 小时采样一次	pH、COD、SS、氨氮、总磷、总氮、总氰化物、石油类、 <u>总锌、总铬、六价铬、总镍</u> 等。发生泄漏事故时还应监测相应的化学品	监测浓度均低于同等级地表水标准值或已接近可忽略水平为止
二级事故	江、河、事故发生地			
一级事故	江、河事故发生地 事故发生地下游的混合处			
事故结束后	厂区雨、污水排口、江、河事故发生地，上游的对照点	1 次/应急期间		以平行双样数据为准

表 1.5-3 土壤环境污染事故监测方案

事故等级	监测点位	监测频次	监测因子	追踪监测
环境事故	事故发生地受污染的区域	1 次/应急期间 采样点不少于 5 个	pH、 <u>VOCs、SVOCs</u> 、石油类、总氰化物、总铜、 <u>六价铬、总镍、总锌</u> ，泄露的相应化学品	清理后，送填埋场处理

## 1.5 应急监测

环境应急监测组人员配合环保监测部门做好应急监测工作。本企业无应急监测能力，委托距离最近的第三方监测机构（谱尼测试集团江苏有限公司）进行监测（应急监测协议见附件），对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。谱尼测试集团江苏有限公司检测能力范围全部覆盖我公司应急监测污染因子。

谱尼测试集团江苏有限公司，地址位于苏州工业园区金芳路8号，距离本公司44km，经昆山中环东线、京沪高速在1h内可以到达公司现场。联系方式为15062394495。

完善公司应急响应程序，明确各级应急响应流程(包括各级应急响应报告方式及报告对象)，在1.6.2节进行补充，具体如下：

### 1.6.2.1 厂外级突发环境事件应急响应

#### 一、响应措施

社会级突发环境事件是指对企业的生产和人员安全造成重大危害和威胁，严重影响周围环境和人员安全，造成或可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，需要动用外部应急救援力量和资源进行应急处置的突发事件。当发生社会级突发环境事件时，企业内部应急力量予以先期处置，并由应急指挥部第一时间向当地政府及上一级主管部门（开发区安环局，联系方式13914989940）对突发事件进行上报，报告内容包括突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、饮用水水源地等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施等，并请求当地政府及上一级主管部门，由其调动环保、应急、安全、消防、公安和医疗等相关力量进行支援，企业应协助相关部门进行事故应急处置工作。具体应急响应措施如下：

### 1.6.2.2 厂区级突发环境事件应急响应

#### 一、响应措施

厂区级环境突发事件是指对企业生产和人员安全造成较大危害和威胁，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失和环境破坏，事故控制及其对生产、社会、环境产生的影响依靠车间内自身力量不能控制，需要厂部或相关方面救援力量进行协助处置的事件。

当发生厂区级突发环境事件时，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，应急指挥部视事故态势变化请求当地政府及上一级主管部门（开发区安环局，联系方式13914989940），由其调动应急、安全、生态环境、消防、公安和医疗等相关力量进行支援。具体应急响应措施如下：

### 1.6.2.3 车间级突发环境事件应急响应

#### 一、响应措施

车间级突发环境事件是指厂区内生产装置或车间范围内发生的对周边环境造成的危害较小的一般事件。事故发生后，主要由车间或现场操作人员进行应急处置，必要时可请求公司各应急救援小组协助。

具体应急响应措施如下：

(1) 启动车间级应急响应程序，开展应急救援；

(2) 事故后现场恢复和清理；

(3) 事故原因调查、事故总结，事故处理后报告应急救援指挥部（杨铎-EHS主任-18018182012）；

针对不同类型、不同等级的突发环境事件，并结合演练的结果，细化相应的应急响应措施，完善事故源(污染源)切断、化学品泄漏现场应急处置流程，补充关键岗位的应急处置卡；根据公司突发环境事件风险评估报告中典型事故情景的环境影响预测结果，细化大气污染、水污染事件环境受体的应急措施内容(主要针对火灾以及有害化学品泄漏、废气事故性超标排放、消防尾水外溢周围河道的应急措施)。结合演练结果，在 1.6.4 节补充完善相关内容，已补充关键岗位应急处置卡。具体如下：

#### 1.6.4.1 水环境突发事件应急处置

企业可能发生的水环境突发事件是发生火灾和泄漏时的洗消废水对周围水体产生的影响。企业应采取的应急处置措施如下：

(1) 当有洗消废水产生时，应及时报告应急指挥中心。

(2) 应急处置组指定专人切断厂区雨水排放口，开启应急池阀门，将洗消废水引至事故应急池中暂存。电镀车间泄露可利用各槽体下方的托盘、车间的明管明沟收集，同时各槽体可利用导流沟将泄露物料暂存到车间外的事故应急池（60m<sup>3</sup>）进行收集。

(3) 若事故废水流入外环境，迅速用围油缆（或绳）围拦堵截，控制泄漏源，投放吸油棉或吸液棉吸附物料，用消防沙收吸回收泄漏物，及时与水利、水政部门取得联系，防止污染水域扩大蔓延，联系报告环保部门协助处置，联系水域附近企业单位，通报情况、告知作好应对准备，必要时要求生态环境部门对周边企业提出限排、停排污水的措施。

#### 1.6.4.2 大气环境突发事件应急处置

##### 1. 控制污染源

对于废气处理系统故障，车间人员应降低设备运行负荷，如洗涤塔系统出现故障，导致氯化氢、铬酸雾废气严重超标排放，无法短时间内解决时，要求停止生产线运行。

##### 2、可能受影响区域单位、社区人员基本保护措施和防护措施

事故发生后，根据危险程度，迅速撤离危险区域单位人员、社区人员至安全区，并隔离泄漏污染区，周围设警告标志，严格限制出入。

呼吸系统防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩带防毒面具或供气式头盔。

眼睛防护：戴化学安全防护镜。

##### 3、可能受影响区域单位、社区人员疏散方式、方法

由综合协调组负责厂内人员疏散；若污染物对周边环境产生影响，由应急指挥部及时用电话等方式向昆山市、开发区应急指挥部、开发区安环所报告，并通报下风向可能受影响居民和企业，说明疏散的有关事项及方向，减少污染危害。

责任人：王君强（应急指挥部副总指挥 18018182088）

		<p><b>1.6.4.3 化学品原料泄漏突发事件应急处置</b></p> <p>公司主要化学品原料泄漏影响是液态化学品和危险废物的泄漏对外环境的影响。</p> <p>当发生化学品原料泄漏时，现场人员立即向 EHS 负责人报告，根据上报程序将此泄露事件汇报应急总指挥处，根据汇报情况，停止装置内一切作业，包括产品输送、检维修作业，通知车间内人员紧急疏散。应急保障组及时提供消防、堵漏、监测、医疗救护、治安维护等设施 and 物资，并协助其他小组进行应急，划定警戒区，维持事故现场治安秩序，禁止无关人员进入。应急处置组人员穿戴好防护用品携带抢险物质立即到达事故现场，利用消防锹、消防沙，围堰尽可能切断泄漏源，防止进入雨水管道的限制性空间。将泄漏物收集到危废收集箱中，收集完全后运输组将危废转移到危废仓中，放入到相应危废袋中。</p>
4	<p>评审意见</p> <p>修改情况</p>	<p>细化公司突发环境事件应急预案与昆山经济技术开发区突发环境事件应急管理的对接和联动的相应内容(包括应急工程设施、装备与物资以及应急演练与培训等方面的协同)；根据公司环境风险等级以及《突发事件应急演练指南》，完善公司应急培训与演练的内容；明确公司突发环境事件应急预案的管理部门。</p> <p>细化公司突发环境事件应急预案与昆山经济技术开发区突发环境事件应急管理的对接和联动的相应内容(包括应急工程设施、装备与物资以及应急演练与培训等方面的协同)，在 1.6.4.7 节补充，具体如下：</p> <p><b>1.6.4.7 配合有关部门应急响应</b></p> <p>当发生重大突发环境应急事件，当政府及有关部门介入突发环境事件应急处置过程时，公司应全面配合政府及有关部门工作，公司应急指挥中心应配合政府及有关部门对全厂突发环境事件的总体指挥，各应急小组根据政府及有关部门要求开展应急处置工作、应急装备和物资应根据政府及有关部门的要求随时调配使用。</p> <p>与开发区环境风险应急预案对接和联动：</p> <p>(1) 建立开发区环境风险应急预案的组织机构及其组成单位、组成人员、职责分工、联系方式；与开发区建立应急响应系统，及时通知疏散周边工厂员工；与开发区各行政管理部门建立二级应急响应系统，及时通知疏散周边居民。</p> <p>(2) 制定预案应与地区社会环境事件应急预案相匹配，项目制定预案应以地区预案为主体结构进行完善；</p> <p>(3) 项目预案应与地区预案确立信息联系，确保在双方预案执行过程中不出现矛盾或问题；</p> <p>(4) 明确地区预案所能提供的物资、人力援助，并公开本预案所能提供的物资、人力，达到资源公开以便事故发生时便于确定如何调集资源和人力；</p> <p>(5) 充分利用地区预案的社会性，为减少损失和影响，应首先考虑在重大事故发生时求助地区应急预案；</p> <p>(6) 在有可能前提下，应将预案和地区预案进行联通常行演习。</p>
5	<p>评审意见</p> <p>修改情况</p>	<p>细化完善公司相关专项预案以及相应的编制内容(如《危险废物专项环境应急预案》中应明确公司相应的环境风险防控设施的应用情况以及相应的环境应急监测内容等)。</p> <p>《危险废物专项环境应急预案》中在 4.1.2 节增加公司相应的环境风险防控设施的应用情况，在第六章补充相应的环境应急监测内容。具体如下：</p>

		<p>(8) 具体措施为：危废暂存场所设有截流沟，预防了危废的渗漏；各类废物分类整齐存放且进行封口，预防了危废的流失和扬散；危险废物入库时均贴上标签；空气流通；仓库门口和内部均有灭火器材。</p> <p><b>6 应急监测</b></p> <p>环境应急监测组人员配合环保监测部门做好应急监测工作。本企业无应急监测能力，委托距离最近的第三方监测机构（谱尼测试集团江苏有限公司）进行监测（应急监测协议见附件），对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。谱尼测试集团江苏有限公司检测能力范围全部覆盖我公司应急监测污染因子。</p> <p>谱尼测试集团江苏有限公司，地址位于苏州工业园区金芳路8号，距离本公司44km，经昆山中环东线、京沪高速在1h内可以到达公司现场。联系方式为15062394495。</p>
6	评审意见	对照备案管理要求，充实相关附件(如应急预案备案登记表)，完善相关附图。
	修改情况	<u>已补充锋宏机械工业（昆山）有限公司突发环境事件应急预案（第2版）备案登记表，见附件。</u>
7	评审意见	结合政府机构改革与更名，注意相关部门名称的规范性。
	修改情况	<p><u>已将“昆山市环境保护局”更改为“昆山市生态环境局”，具体如下：</u></p> <p><b>1.1.6 现有应急预案回顾</b></p> <p>2017年10月9日，我司签署发布了《锋宏机械工业（昆山）有限公司突发环境事件应急预案》第2版报告，并在<u>昆山市生态环境局</u>备案（备案编号：320583-2017-0158-M）。</p>
<b>(二)环境风险评估报告</b>		
1	评审意见	补充公司所在区域近三年的土壤环境、地下水质量现状数据；完善周围500米范围内环境风险受体调查结果，补充完整其联系人及手机号码。
	修改情况	<p><u>在3.1.3节补充公司所在区域近三年的土壤环境、地下水质量现状数据；在表2.3-2完善公司周围500米范围内环境风险受体调查结果，并补充完整其联系人及手机号码。具体如下：</u></p> <p><b>(3) 土壤及地下水环境质量现状</b></p> <p>根据无锡市中证检测技术有限公司对企业地土壤及地下水环境质量情况进行检测（WXEPD200414067005CS01M1），采样时间2020年8月19-20日，2020年11月18日，检测日期2020年8月19日-9月4日，2020年11月18-22日，监测结果具体见附件。</p>

表 2.3-2 公司周边 500m 范围的主要企业

序号	企业名称	方位	联系人	联系方式
1	台庆精密电子(昆山)有限公司	南	章曦	18962653085
2	幸立车辆配件有限公司	东	高煊	0512-57815060
3	新华电子零件(昆山)有限公司	东	杨先生	0512-57617060
4	卡尔森精密机械昆山公司	西	付益杰	18435154635
5	昆山青峰精细化工有限公司	北	李小姐	13773128692
6	建伟物流有限公司	北	吴山亭	0512-50130867
7	启悦电子(昆山)有限公司	北	姜桂云	15190182739
8	高鼎精细化工(昆山)有限公司	东	何先生	0512-57811669
9	昆山凯工实业有限公司	西	戴贤才	18426145423

2

评审  
意见

补充完整公司行业类别与代码；补充公司日常组织管理机构设置情况；结合太湖流域电镀环保整治工作，说明本次评估中公司的主体工程、公用辅助工程以及环保工程变化内容；细化厂区功能布局，明确公司厂区各类建筑物的耐火等级；补充各类物料储存方式、储存规格以及储存场所；完善生产工艺流程，明确所用电镀工艺是否符合产业政策要求，明确生产过程的控制手段，明确电镀车间各类槽体、废水分类管线设置情况(数量与尺寸)，明确槽体、管线的防腐情况以及车间防渗情况(材质与铺设厚度)；补充化学品仓库、危险废物仓库设置以及防腐、防渗、防漏设施建设情况以及运行管理情况；补充公司废气处理、废水处理设施建设与运行状况，明确电镀废水分类收集与处理情况，补充废水排放在线监控装置建设、运行及联网情况；复核公司危废种类，明确厂内危废暂存场所的建设、管理情况，补充厂内危险废物最大储存量，明确危险废物具体处置去向；结合公司排污许可证申领情况，明确公司污染物排污总量控制情况；补充电镀厂卫生防护距离设置情况；补充公司厂区雨水管网、污水管道的“清污分流”系统建设情况，复核厂区事故池设置容量以及互连互通情况，明确事故废水收集管网情况，明确公司厂区初期雨水收集及排放监控管理情况，补充雨水排口在线监测装置安装与联网情况，说明污水、雨水的排放去向；明确公司是否按苏环办[2020]101文要求，已将污染治理设施以及危险废物储存场所纳入安全辨识管控；对照《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)要求及附件的要求，完善厂区环境风险物质与环境风险单元的识别，明确重要环境风险物质所在位置；选取具有典型代表性的环境风险评价因子、风险排放源强与评价标准，并按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中的预测模式，完善公司可能发生的突发环境事件情景的后果分析(补充事故状态下地表水环境影响预测分析内容)，明确典型事故情景下(需给出相应的泄漏源强)，大气环境与地表水环境影响的范围(大气环境应补充在 F 稳定度、1.5m/s 风速的最不利的气象条件下事故排放的有毒气态污染物由毒性终点浓度-1 至毒性终点浓度-2 的距离范围)。

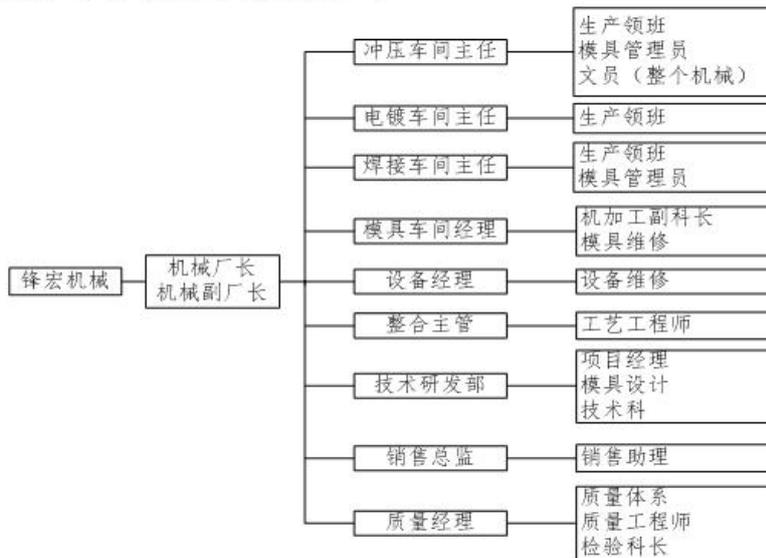
修改  
情况

在表 3.1.1 补充完整公司行业类别与代码；在 1 前言中补充公司日常组织管理机构设置情况。具体如下：

表 3.1-1 企业基本情况汇总表

单位名称	锋宏机械工业（昆山）有限公司		
单位地址	昆山市经济技术开发区郭泽路698号	所在区	昆山市
经济性质	有限责任公司(外国法人独资)	所在街道（镇）	开发区
法人代表	陈剑	所在社区（村）	开发区
法人代码	913205837306916671	邮政编码	215333
联系电话	15850350712	职工人数（人）	320
企业规模	中小型	占地面积（m <sup>2</sup> ）	21312
主要原料	盐酸、脱脂粉、硝酸、氢氧化钠、硅酸、磷酸三钠、碳酸钠、锌络合剂、添加剂、光亮剂、蓝白钝化液、五彩钝化液、封闭剂、防锈剂、双氧水、防锈油	所属行业	安全、消防用金属制品制造 C3353、汽车零部件及配件制造 C3660
主要产品	汽车配件、镀锌件	经度坐标	121°3'5.41"
联系人	王君强	纬度坐标	31°21'34.83"
联系电话	18018182088	历史事故	无

锋宏机械公司行政组织架构如下：



结合太湖流域电镀环保整治工作，在表 3.3-2 说明本次评估中公司的主体工程、公用辅助工程以及环保工程变化内容；在表 3.3-2 明确公司厂区各类建筑物的耐火等级；在表 3.3-5 补充各类物料储存方式、储存规格，在 3.3.2 节明确化学品的储存场所；在 3.4 节完善生产工艺流程并明确所用电镀工艺是否符合产业政策要求，明确生产过程的控制手段，在表 3.3-3 及 3.5.1 节明确电镀车间各类槽体、废水分类管线设置情况(数量与尺寸)，明确槽体、管线的防腐情况以及车间防渗情况(材质与铺设厚度)。具体如下：

表 3.3-2 公用及辅助工程统计表

工程类别	构筑物名称	设计能力	变化情况	备注
主体工程	电镀车间	1F, 建筑面积 750m <sup>2</sup> , 耐火等级为二级, H=5m, 配备: 电镀锌镍线一条, 碱性滚镀锌线一条	车间地面铺设 3 层环氧地坪	/
	冲压车间	1F, 建筑面积 2000m <sup>2</sup> , 耐火等级为二级, H=5m, 配备: 冲压设备	无变化	/
	组装车间	1F, 建筑面积 2050m <sup>2</sup> , 耐火等级为二级, H=5m, 配备: 碰焊、组装, 模具加工	无变化	/
辅助工程	办公区	2F, 1 栋, 建筑面积 3200m <sup>2</sup> , 位于北部区域	无变化	/
	生活区	2 栋 5F 宿舍楼, 1 栋 1F 宿舍楼, 建筑面积 4800m <sup>2</sup> , 耐火等级为二级, 位于厂区北部区域	无变化	/
	门卫	1 栋, 1 层, 耐火等级为二级, 位于厂区南侧	无变化	/
	循环水系统	配备: 低温循环水系统, 循环水给水泵 2 台, 循环水冷却泵 2 台, 冷冻机 2 台	无变化	/

工程类别	构筑物名称	设计能力	变化情况	备注
环保工程	废气处理工程	电镀车间: 电镀线酸碱废气由 4 套水喷淋处理后由 4 根 15 米高排气筒排放	更换风机, 对废气管路进行检修, 加装 pH 自动监控装置	/
	废水处理工程	位于厂区北侧, 采用化学沉淀及回用处理, 设计处理规模为 100t/d, 实际处理规模为 60t/d (生产废水)	更换老化及待报废设施, 维修已损坏备用设备, 更换镍在线监测仪屏幕	/
	固废处理工程	全厂 1 个危险废物暂存区, 位于厂区西北侧 (建筑面积 130m <sup>2</sup> )	危废仓库地面作硬化处理, 并铺设环氧地坪, 设置规范的分类储存标识	新增
	噪声治理	对高噪声源设备采用减振, 隔振措施, 并对车间进行整体隔声处理	无变化	/
	事故应急池	初期雨水池 40m <sup>3</sup> , 事故池、消防废水尾水收集池 60m <sup>3</sup>	无变化	/

表 3.3-5 原辅料消耗及仓库储存情况一览表

名称	年耗量 (t/a)	使用工段	最大储存量 (t)	储运方式
碳钢	2900	冲压、电镀、组装	5	捆装
不锈钢卷	315	冲压、电镀、组装	4.88	捆装
锌锭	12	电镀	1	捆装
盐酸	55	电镀	1	桶装、室内存贮
脱脂粉	12	电镀	0.75	袋装、室内存贮
氢氧化钠	18	电镀	1	桶装、室内存贮
硅酸	0.12	电镀	0.025	袋装、室内存贮
磷酸三钠	1.2	电镀	0.2	袋装、室内存贮
碳酸钠	1.2	电镀	0.2	袋装、室内存贮
74379 锌络合剂	4.8	电镀	0.4	袋装、室内存贮
74381 添加剂	5.5	电镀	0.4	袋装、室内存贮
74380 光亮剂	8.3	电镀	0.4	袋装、室内存贮
蓝白钝化液 74323	1.2	电镀	0.2	袋装、室内存贮
五彩钝化液	5.4	电镀	0.6	桶装、室内存贮
555S 封闭剂	1.2	电镀	0.1	桶装、室内存贮
501A 封闭剂	1.8	电镀	0.15	桶装、室内存贮
501B 封闭剂	1.8	电镀	0.15	桶装、室内存贮
硝酸	4.8	电镀	0.3	桶装、室内存贮
防锈剂	4.8	冲压、组装	0.5	桶装、室内存贮

(3) 公司根据危险化学品性能分区、分类、分库储存。盐酸部分存放于防爆柜中，其余存放在化学品库。其余化学品均存放在化学品库内。公司配备有专业知识的技术人员，库房及场所设专人管理，

经核查，公司目前使用的工艺无国家相关产业政策明令淘汰的工艺。企业选用低污染、低排放、低能耗、低水耗、经济高效的清洁生产工艺，推广使用《国家重点行业清洁生产技术指导目录》的成熟技术。无《产业结构调整指导目录》淘汰类的生产工艺和本规范条件规定的淘汰落后工艺、装备和产品。本公司电镀车间无含氰沉锌、六价铬钝化、电镀锡铅合金等工艺，未使用高污染的电镀工艺，积极采用了清洁生产工艺，符合要求。

续：电镀车间电镀线槽体规格及数量

序号	槽体名称	容积 (m <sup>3</sup> )	数量	材质	主要药剂成分
碱性滚镀锌线槽体数量及规格					
1	热脱脂	3.5	1	15mm PP	GU-12 脱脂剂
2	水洗	0.7	2	15mm PP	
3	酸洗	0.7	1	15mm PP	盐酸
4	水洗	0.7	2	15mm PP	
5	阳极电解除脂	0.7	1	15mm PP	GU-12 脱脂剂
6	水洗	0.7	2	15mm PP	
7	活化	0.7	1	15mm PP	5% 盐酸
8	水洗	0.7	2	15mm PP	
9	预浸碱	0.7	1	15mm PP	氢氧化钠
10	滚镀锌	9	1	15mm PP	氢氧化钠、锌锭、添加剂
11	水洗	0.7	3	15mm PP	
12	出光	0.7	1	15mm PP	0.5% 硝酸
13	水洗	0.7	1	15mm PP	
14	钝化	0.65	2	15mm PP	三价铬钝化液或 15-40% 硝酸铬
15	水洗	0.7	2	15mm PP	

在 3.7 节补充化学品仓库、危险废物仓库设置以及防腐、防渗、防漏设施建设情况以及运行管理情况。具体如下：

## 二、截流系统

生产车间地设环氧地坪，防止跑冒滴漏液渗漏并腐蚀地面。电镀车间内实施干湿区分离，湿区地面敷设网格板，湿镀件作业在湿区进行，湿区废水、废液单独收集处理。公司设有 1 间化学品库，化学品库地设环氧地坪，物料下设木栈板，设置托盘以及收集沟，能有效应对危险化学品的泄露。但是危险化学品仓库设置的收集沟需要进行防渗处理。公司设有 1 间危险废物暂存区，满足防雨、防晒、防风、防渗的“四防”要求，危废仓库地设环氧地坪，物料下设木栈板，收集沟，防止危险废物的泄露，分隔不同的区间分类存储危险废物，但是危险废物仓库内无分类储存标识，危废仓库地面有积水未处理，应完善危险废物分类储存标识，加强对危险废物仓库的监督管理。各个环境风险单元环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施。

在 3.5 节补充公司废气处理、废水处理设施建设与运行状况，明确电镀废水分类收集与处理情况，补充废水排放在线监控装置建设、运行及联网情况。具体如下：

本公司生产废水分质分流，废水管线采用架空敷设，见下图。除油废水中含有大量的油脂类物质，该股水回用比较困难，所以直接将该股废水先破乳混凝沉淀，去除水中的油脂，然后再进行生化处理，进一步去除废水中的污染因子，最终达标排放。

公司已实施了“雨污分流、清污分流”的排水体制。公司设 1 个雨水排放口、1 个生活污水排放口、1 个生产废水排放口。生活污水强排式；雨水排口强排式，装有 pH 在线监控，并与环保部门联网。在线监控设施运行正常。

在 3.5.4 节复核公司危废种类，明确厂内危废暂存场所的建设、管理情况，补充厂内危险废物最大储存量，明确危险废物具体处置去向。具体如下：



表 3.5-1 项目固体废物贮存、处置情况一览表

序号	固废名称	属性	废物代码	废物类别	产生量 (t/a)	利用处置方式
1	废乳化液	危险 废物	900-006-09	HW09	0.5	委托有资质单 位处置
2	废矿物油		900-214-08	HW08	0.2	
3	废包装桶		900-041-49	HW49	0.5	
4	废钝化液		336-069-17	HW17	5.5	
5	废镀锌液		336-052-17	HW17	9	
6	废锌镍液		336-055-17	HW17	7.5	
7	废硝酸液		336-064-17	HW17	7	
8	含锌污泥		336-052-17	HW17	70	委托江苏亿洲 再生资源科技 有限公司
9	含镍污泥		336-055-17	HW17	18	
10	含铬污泥		336-069-17	HW17	8.4	
11	边角料	一般	/	/	1	资源回收公司 处理
12	废包材	废物	/	/	5	
13	抹布手套	危险 废物	900-041-49	HW49	0.2	环卫部门定期 清运
14	生活垃圾	/	/	/	12	

表 3.5-2 危废仓库信息一览表

贮存场所名称	固废名称	废物代码	废物类别	位置及 建筑面积	产生量 (t/a)	贮存 方式	贮存 能力	贮存 周期
1号危 废仓库	含锌污泥	336-05 2-17	HW17	厂区西 北侧 (建筑 面积 130m <sup>2</sup> )	70	吨袋 包装	20	不超 过3 个月
	含镍污泥	336-05 5-17	HW17		18		5	
	含铬污泥	336-06 9-17	HW17		8.4		5	
污水处 理站	废钝化液	336-06 9-17	HW17	厂区西 侧	5.5	收集 池内	5	
	废镀锌液	336-05 2-17	HW17		9		2	
	废锌镍液	336-05 5-17	HW17		7.5		2	
	废硝酸液	336-06 4-17	HW17		7		2	
仓库	废乳化液	900-00 6-09	HW09	厂区北 侧(占 地面积 90m <sup>2</sup> )	0.5	200L 桶装	2	
	废矿物油	900-21 4-08	HW08		0.2		2	
	废包装桶	900-04 1-49	HW49		0.5		/	5

结合公司排污许可证申领情况，明确公司污染物排污总量控制情况。已在 3.5.1 节补充，具体如下：

公司排污许可证编号为 913205837306916671001Z，有效期限 2.19-12-25 至 2022-12-24，废气（氯化氢、铬酸雾、碱雾）排放执行电镀污染物排放标准（GB 21900-2008），生产废水排放执行电镀污染物排放标准（GB 21900-2008）及污水综合排放标准（GB8978-1996），生活废水排放执行污水排入城镇下水道水质标准（GB/T 31962-2015）。废水全厂排放口许可年排放量限值分别为 COD<sub>Cr</sub> 0.36 t/a，氨氮 0.036 t/a，总氮（以 N 计）0.135 t/a，总磷（以 P 计）0.0036 t/a，总镍 0.00006t/a，总铬 0.0003t/a，六价铬 0.00006t/a，总锌 0.0041t/a。

在 3.2 节补充电镀厂卫生防护距离设置情况。具体如下：



**图 3.2-2 电镀车间卫生防护距离图**

在 3.7 节补充公司厂区雨水管网、污水管道的“清污分流”系统建设情况，复核厂区事故池设置容量以及互连互通情况，明确事故废水收集管网情况，明确公司厂区初期雨水收集及排放监控管理情况，补充雨水排口在线监测装置安装与联网情况，说明污水、雨水的排放去向。具体如下：

### 三、事故排水收集措施

厂区设有事故应急池、消防废水尾水收集池（60m<sup>3</sup>），为强排式，可接纳不达标废水及消防尾水的暂存。事故应急池与雨水管网相连，连通处设有应急阀门，阀门日常常关，应急状态下打开阀门，将事故废水导入应急事故池内暂存。厂区、车间及仓库周围设置排水沟（400m<sup>3</sup>），发生事故时，消防尾水通过排水沟导流入应急池，监测处理后废水中 COD 等污染物浓度，然后视浓度能否达接管标准，再决定是否直接排入电镀中心处理。

### 四、清净下水系统防控措施

厂区不涉及清净下水排放。

### 五、雨排水系统防控措施

公司生产厂区排水系统采用雨污分流，设置了 1 个雨水排放口，雨水排放口安装截止阀门。雨水排口安装 pH 在线监控，并与环保部门联网。厂区内在厂区西侧设置有设置 1 座初期雨水池（40m<sup>3</sup>），为强排式。

在 3.6 节补充公司是否按苏环办[2020]101 文要求，已将污染治理设施以及危险废物储存场所纳入安全辨识管控。具体如下：

### 3.6 安全生产管理

公司不属于危险化学品生产企业。公司使用的原辅材料涉及危险化学品，生产的原辅料中有：盐酸、脱脂粉、硝酸、氢氧化钠、硅酸、磷酸三钠、碳酸钠、锌络合剂、添加剂、光亮剂、蓝白钝化液、五彩钝化液、封闭剂、防锈剂、双氧水、防锈油。公司生产过程中会产生多种危险废物。公司对化学品原料制定了较为完善的管理程序。在安全管理方面，公司采取了比较有效的安全技术和措施，例如：针对重点的安全生产制定了相应的管理制度、操作规程，每个岗位均落实到个人，车间配备消防器材，选用能满足工艺要求的设备、设施，公司开办至今未发生过重大安全事故，取得了良好的业绩。公司按苏环办[2020]101文要求，已将污染治理设施纳入安全辨识管控。

选取具有典型代表性的环境风险评价因子、风险排放源强与评价标准，并按照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中的预测模式，完善公司可能发生的突发环境事件情景的后果分析(补充事故状态下地表水环境影响预测分析内容)，明确典型事故情景下(需给出相应的泄漏源强)，大气环境与地表水环境影响的范围(大气环境应补充在F稳定度、1.5m/s风速的最不利的气象条件下事故排放的有毒气态污染物由毒性终点浓度-1至毒性终点浓度-2的距离范围)。已在4.3节补充，具体如下：

表 4.3-2 氯化氢最大落地浓度出现距离

风速 (m/s)	稳定度	出现时刻 (min)	最大浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	出现距离 (m)	毒性终点 浓度-2 (m)	毒性终点 浓度-1(m)
1.5	F	8	/	/	300.3	114.9

评审意见

调查公司历史上发生的突发环境事件情况，包括事故原因、事故救援、环境影响以及善后处置与整改等内容；完善环境风险防控与应急措施内容(包括烟感报警装置安装、有毒气体检测报警装置安装、废气与废水治理装置安全稳定运行、应急照明配备、逃生及消防通道设置等)，说明公司安全生产达标企业建设情况；明确公司应急装备、应急物资的动态管理情况(包括更新、更换情况)。

3

修改情况

调查公司历史上发生的突发环境事件情况，包括事故原因、事故救援、环境影响以及善后处置与整改等内容，在5.4节补充，具体如下：

### 5.4 历史经验教训总结

2017年6月8日，在吴淞江流域企业专项检查中，检查出公司雨水排口锌超标(见附件)。因企业进驻昆山较早，生产废水与雨污水管网铺设不完善导致。发生事故后，公司及时开展排查和改善，制定整改方案，采取修复、委托第三方检测、改善陈旧管网铺设新型管道、修建缓冲池和提升泵等整改措施，改造厂区的生活污水和雨水管网，从根本上杜绝隐患。

公司分析雨水排口锌超标的原因并吸取教训进行整改，之后三年内公司未发生过突发环境事件。分析、总结历史上同类型企业或涉及

在表3.8-1完善环境风险防控与应急措施内容(包括烟感报警装置安装、有毒气体检测报警装置安装、废气与废水治理装置安全稳定运行、应急照明配备、逃生及消防

通道设置等), 在 3.6 节以及表 6.2-1 说明公司安全生产达标企业建设情况。具体如下:

5	安全防护	1.消防防护服、工作手套耐酸碱、防护头盔面罩 2.紧急照明灯、安全疏散指示、安全出口灯、疏散指示灯 3.各类指示、警示标识、平面图 4.防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、防辐射服 氧气(空气)呼吸器、呼吸面具 安全帽、手套、安全鞋、工作服、安全警示背心、安全绳、淋浴洗眼器	消防站, 王亮: 18018182080
6	消防设施	1.灭火器、手推式灭火器、消防栓、消防警铃、消防锹、消防沙箱 2.声光报警器、烟感探测器、有毒气体报警仪 3.消防水池、水泵、单缸风冷柴油机、柴油发电机、水管、发电机组、水管	厂区

根据《企业安全生产标准化基本规范》, 企业每年至少一次对安全生产法律法规、标准规范、规章制度、操作规程的执行情况进行检查评估。对生产设备设施进行规范化管理, 保证其安全运行。企业有专人负责管理各种安全设备设施, 建立台账, 定期检维修。对安全设备设施应制定检维修计划。2018年10月, 企业已按规定制定锋宏机械工业(昆山)有限公司生产安全事故应急预案(预案编号FS01-2018), 针对重点作业岗位制定应急处置方案。预案已报当地主管部门备案。2018年12月, 编制锋宏机械工业(昆山)有限公司安全现状评价报告并已备案, 安全现状评价报告备案登记表见附件。

表 6.2-1 环境安全达标建设实施方案表

序号	存在的问题	具体实施方案	整改时限	责任人
1	未将应急措施细化、落实到岗位, 没有形成应急处置卡	关键岗位的应急处置卡无遗漏, 事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰	3个月	事故应急救援指挥部
2	危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理	及时排空事故应急池内的积水	3个月	
3	污水处理药剂储存桶无标识且 MSDS 未上墙	污水处理药剂储存桶设置标识且 MSDS 上墙	3个月	
4	危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理	危险废物仓库内设置规范的分类储存标识	3个月	
5	危险化学品仓库设置的收集沟未防渗处理	危险化学品仓库设置的收集沟进行防渗处理	3个月	

明确公司应急装备、应急物资的动态管理情况(包括更新、更换情况)。具体如下:

(6) 对公司应急装备、应急物资实行动态管理，及时补充完善公司应急装备及应急物资。

评审意见

在总结公司突发环境事件历史经验、教训的基础上，并按照《江苏省环境安全企业建设标准》要求，系统排查公司环境风险防控与应急中存在的不足或问题(设置于地下的事故应急池内存有大量积水未排空、危险化学品仓库设置的收集沟未防渗处理、危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理、污水处理药剂储存桶无标识且 MSDS 未上墙、未设置现场应急处置卡等)，进一步明确相应的整改要求(及时排空事故应急池内的积水、危险化学品仓库设置的收集沟进行防渗处理、危险废物仓库内设置规范分类储存标识、清理危险废物仓库内地面面积水、污水处理药剂储存桶设置标识且 MSDS 上墙、设置现场应急处置卡等)；根据公司事故应急池收集范围，并按照《消防给水及消火栓系统技术规范》(GB50974-2014)的相关规定，复核厂区事故应急池设置规模是否符合要求，说明事故废水收集管道与事故池的连接关系；由上，进一步完善公司短期、中长期环境风险防控与应急措施的整改实施计划内容。

在表 5.5-1 及表 6.2-1 中完善公司短期、中长期环境风险防控与应急措施的整改实施计划内容，具体如下：

表 5.5-1 需要整改的短期、中期和长期项目内容

序号	需要整改的项目内容	整改期限
1	未将应急措施细化、落实到岗位，没有形成应急处置卡	短期
2	设置于地下的事故应急池内存有大量积水未排空	短期
3	危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理	短期
4	污水处理药剂储存桶无标识且 MSDS 未上墙	短期
5	危险化学品仓库设置的收集沟未防渗处理	期

4

修改情况

表 6.2-1 环境安全达标建设实施方案表

序号	存在的问题	具体实施方案	整改时限	责任人
1	未将应急措施细化、落实到岗位，没有形成应急处置卡	关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰	3个月	事故应急救援指挥部
2	危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理	及时排空事故应急池内的积水	3个月	
3	污水处理药剂储存桶无标识且 MSDS 未上墙	污水处理药剂储存桶设置标识且 MSDS 上墙	3个月	
4	危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理	危险废物仓库内设置规范分类储存标识	3个月	
5	危险化学品仓库设置的收集沟未防渗处理	危险化学品仓库设置的收集沟进行防渗处理	3个月	

5

评审

根据公司所用有毒、有害化学品(含生产在线量)以及所产生的危险废物情况，复核公司

意见	环境风险物质种类以及储存量与在线使用量，完善公司涉气、水风险物质数量与临界量比值(Q)的计算(在线槽液以及产生的废液应参与 Q 的计算，复核环境风险物质的临界量)；根据公司生产工艺的危险性，复核公司生产工艺过程评估结果；根据公司大气、水环境风险防控措施，复核公司突发大气、地表水环境事件发生情况评估结果；在上述基础上，进一步校核公司环境风险等级。
修改情况	已复核相关内容并将在线槽液以及产生的废液参与 Q 的计算

**(三)环境应急资源调查报告**

评审意见	结合公司突发环境事件应急预案(第二版)中规定的应急预案评审、应急演练与应急培训要求，回顾公司应急管理相关工作落实情况；按照《环境应急资源调查指南(试行)》的规定，从环境应急队伍、装备、物资、场所等方面，完善公司应急资源调查内容与结果(包括污染源切断、污染物控制、污染物收集、污染物降解、安全防护、应急通信和指挥、环境监测等)，完善公司环境应急资源调查表内容(明确本次应急预案修订过程中新增的应急装备、应急物资种类与数量，补充本次修订投入费用)；根据公司环境风险等级、环境风险源状况以及突发环境事件类型、应急处理方法、应急保障要求等方面，进一步排查公司应急资源配备中存在的问题，提出相应的整改举措(附整改清单)。
------	---

1	<p>已完善公司应急资源调查内容与结果，并明确本次应急预案修订过程中新增的应急装备、应急物资种类与数量，补充本次修订投入费用，具体如下：</p> <table border="1" data-bbox="379 967 1401 1052"> <tr> <td>锋宏机械公司共投资 10 万元，新增若干环境应急物资和装备（包括黄沙、化学品防泄漏托盘、吨桶等），以满足应急保障要求。</td> </tr> </table> <p>排查公司应急资源配备中存在的问题，提出相应的整改举措(附整改清单)。具体如下：</p> <table border="1" data-bbox="386 1169 1394 1429"> <tr> <td colspan="3">公司储备了一定的应急物资，根据《环境应急资源调查指南（试行）》附录 A 及企业实际需要，公司应急资源配备中污染物切断物资黄沙较少，化学品库未设置足够的应急物资，本次提出相应的整改举措，整改清单如下：</td> </tr> <tr> <th>序号</th> <th>应急物资需要整改的项目内容</th> <th>整改期限</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>补充污染物切断物资（如黄沙）</td> <td>短期</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>化学品库设置足够的应急物资（如防护手套，防护服、吸水棉等）</td> <td>短期</td> </tr> </table>	锋宏机械公司共投资 10 万元，新增若干环境应急物资和装备（包括黄沙、化学品防泄漏托盘、吨桶等），以满足应急保障要求。	公司储备了一定的应急物资，根据《环境应急资源调查指南（试行）》附录 A 及企业实际需要，公司应急资源配备中污染物切断物资黄沙较少，化学品库未设置足够的应急物资，本次提出相应的整改举措，整改清单如下：			序号	应急物资需要整改的项目内容	整改期限	1	补充污染物切断物资（如黄沙）	短期	2	化学品库设置足够的应急物资（如防护手套，防护服、吸水棉等）	短期
锋宏机械公司共投资 10 万元，新增若干环境应急物资和装备（包括黄沙、化学品防泄漏托盘、吨桶等），以满足应急保障要求。														
公司储备了一定的应急物资，根据《环境应急资源调查指南（试行）》附录 A 及企业实际需要，公司应急资源配备中污染物切断物资黄沙较少，化学品库未设置足够的应急物资，本次提出相应的整改举措，整改清单如下：														
序号	应急物资需要整改的项目内容	整改期限												
1	补充污染物切断物资（如黄沙）	短期												
2	化学品库设置足够的应急物资（如防护手套，防护服、吸水棉等）	短期												

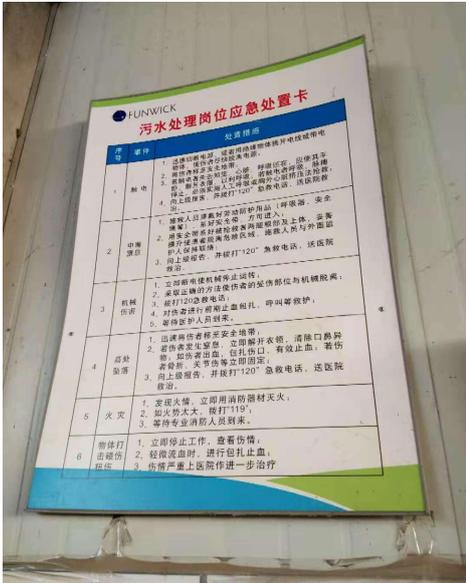
评审意见	补充公司所在区域的公共应急资源调查内容，明确区域公共应急物质调用机制；在调查周边企业应急资源的基础上，合理确定应急救援互助单位，完善应急救援互助单位可供公司调用的应急资源清单内容(补充联系人及手机号码)，明确所确定的应急救援互助单位与公司的空间关系(方位与距离)。
------	--

2	<p>已在附件 2 中补充，具体如下：</p> <table border="1" data-bbox="386 1675 1410 1921"> <tr> <th colspan="4">环境应急支持单位信息</th> </tr> <tr> <th>序号</th> <th>类别</th> <th>单位名称</th> <th>主要能力</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>应急救援单位</td> <td>台庆精密电子（昆山）有限公司</td> <td>协助企业进行应急救援及厂外人员疏散</td> </tr> <tr> <td colspan="4">联系人章曦，联系方式为 18962653085，该公司位于昆山开发区郭泽路 925 号，位于本公司南侧 70m 处，可很快到达公司现场。</td> </tr> </table>	环境应急支持单位信息				序号	类别	单位名称	主要能力	1	应急救援单位	台庆精密电子（昆山）有限公司	协助企业进行应急救援及厂外人员疏散	联系人章曦，联系方式为 18962653085，该公司位于昆山开发区郭泽路 925 号，位于本公司南侧 70m 处，可很快到达公司现场。			
环境应急支持单位信息																	
序号	类别	单位名称	主要能力														
1	应急救援单位	台庆精密电子（昆山）有限公司	协助企业进行应急救援及厂外人员疏散														
联系人章曦，联系方式为 18962653085，该公司位于昆山开发区郭泽路 925 号，位于本公司南侧 70m 处，可很快到达公司现场。																	

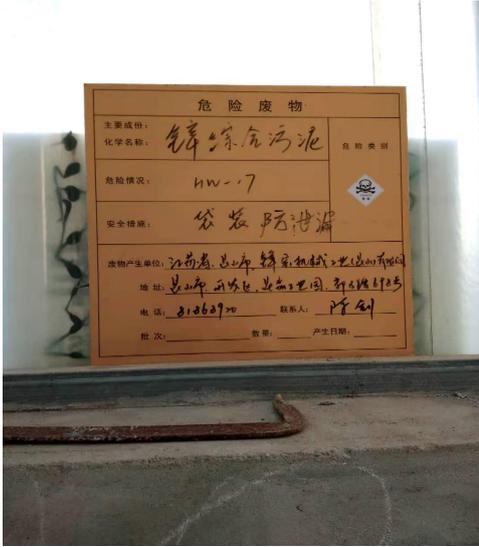
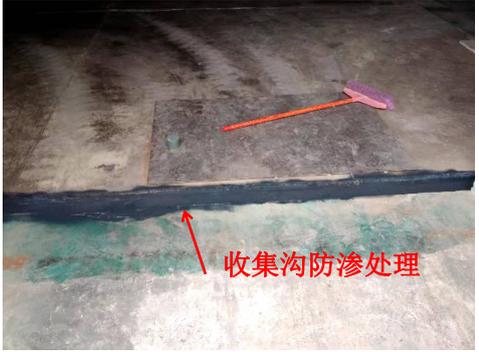
3	<p>按照调查概要、调查过程及数据核实、调查结果与结论，完善公司应急资源调查报告结构与内容。</p>
---	--

	修改 情况	已完善
--	----------	-----

# 锋宏机械工业（昆山）有限公司现场问题整改情况说明

序号	存在的问题	具体实施方案	整改日期
1	未将应急措施细化、落实到岗位，没有形成应急处置卡	<p>关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰。整改后现场照片如下：</p> 	2020.12.15
2	设置于地下的事故应急池内存有大量积水未排空	<p>及时排空事故应急池内的积水。整改后现场照片如下：</p> 	2020.12.16

			
3	<p>污水处理药剂储存桶无标识且MSDS未上墙</p>	<p>污水处理药剂储存桶设置标识且MSDS上墙。整改后现场照片如下：</p> 	2020.12.15
4	<p>危险废物仓库内无分类储存标识、危险废物仓库内地面有积水未清理</p>	<p>危险废物仓库内设置规范的分類儲存标识。整改后现场照片如下：</p>	2020.12.10

		 <p>将危险废物仓库内地面的积水清理干净。整改后现场照片如下：</p> 	
5	<p>危险化学品仓库设置的收集沟未防渗处理</p>	<p>危险化学品仓库设置的收集沟铺设环氧地坪，进行防渗处理。整改后现场照片如下：</p> 	2020.12.10